

QUALIFIKATIONSMATRIX											
Herr / Frau XY											
		Datum	Datum	Datum	Qualifizierungsschritte:			Datum	Datum	Datum	Qualifizierungsschritte:
<b>ÜBERFACHLICH</b>					<b>FACHLICH</b>						
Teamfähigkeit	IST PLAN Abweichung				Bohren / Senken / Gewinde	IST PLAN Abweichung					
Belastbarkeit	IST PLAN Abweichung				Drehen / Fräsen	IST PLAN Abweichung					
Flexibilität	IST PLAN Abweichung				Kanten	IST PLAN Abweichung					
Entscheidungsfähigkeit	IST PLAN Abweichung				Lasern	IST PLAN Abweichung					
Eigenständiges Arbeiten	IST PLAN Abweichung				Runden / Wölben / Borden	IST PLAN Abweichung					
Übernahme von Verantwortung	IST PLAN Abweichung				Nieten / Einpressen	IST PLAN Abweichung					
Kommunikationsfähigkeit	IST PLAN Abweichung				Scheren / Sägen	IST PLAN Abweichung					
					Schleifen / Entgraten	IST PLAN Abweichung					
<b>FÜHRUNG</b>											
Delegationsfähigkeit	IST PLAN Abweichung				Scheren / Sägen	IST PLAN Abweichung					
Arbeitsorientierung	IST PLAN Abweichung				Stanzen / Klinken	IST PLAN Abweichung					
Mitwirkungsorientierung	IST PLAN Abweichung				Montage / Zusammenbau	IST PLAN Abweichung					
Mitarbeiterorientierung	IST PLAN Abweichung				Schweißen WIG	IST PLAN Abweichung					
Empathie	IST PLAN Abweichung				Schweißen MAG	IST PLAN Abweichung					
Motivation					Schweißen TÜV sicher	IST PLAN Abweichung					
					Punktschweißen	IST PLAN Abweichung					
<b>Legende:</b>											
0 = sehr geringe Kompetenz		3 = hohe Kompetenz									
1 = geringe Kompetenz		4 = kann Kompetenz weitergeben									
2 = mittlere Kompetenz											
					QS / Warenausgang	IST PLAN Abweichung					
					IT Kompetenz - Excel	IST PLAN					
					IT - Kompetenz - Word	IST PLAN Abweichung					
					IT Kompetenz - Primus	IST PLAN Abweichung					
					CAD - 2D	IST PLAN Abweichung					
					CAD - 3D	IST PLAN Abweichung					
					CAD Laser	IST PLAN Abweichung					
					CAD-Abwicklung WIN-Blech	IST PLAN Abweichung					
					CAD - Abwicklung Sheed Works	IST PLAN Abweichung					