

QUALIFIKATIONSMATRIX												
Herr XY												
		Datum	Datum	Datum	Datum	Qualifizierungsschritte:			Datum	Datum	Datum	Qualifizierungsschritte:
ÜBERFACHLICH												
Teamfähigkeit	IST						Bohren / Senken / Gewinde	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Belastbarkeit	IST						Drehen / Fräsen	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Flexibilität	IST						Kanten	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Entscheidungsfähigkeit	IST						Lasern	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Eigenständiges Arbeiten	IST						Runden / Wölben / Borden	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Übernahme von Verantwortung	IST						Nieten / Einpressen	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Kommunikationsfähigkeit	IST						Scheren / Sägen	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
							Schleifen / Entgraten	IST				
								PLAN				
								Abweichung				
FÜHRUNG												
Delegationsfähigkeit	IST						Scheren / Sägen	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Arbeitsorientierung	IST						Stanzen / Klinken	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Mitarbeiterorientierung	IST						Montage / Zusammenbau	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Mitwirkungsorientierung	IST						Schweißen WIG	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Kundenkommunikation	IST						Schweißen MAG	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Empathie	IST						Schweißen TÜV sicher	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Motivation	IST						Punktschweißen	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
							QS / Warenausgang	IST				
								PLAN				
								Abweichung				
SPEZIAL												
Kundenberatung / Betreuung	IST						IT Kompetenz - Excel	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Auftragsbeschaffung	IST						IT - Kompetenz - Word	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Kalkulation / Auftragsannahme	IST						IT Kompetenz - Primus	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
Arbeitsvorbereitung	IST						CAD - 2D	IST				
	PLAN							PLAN				
	Abweichung							Abweichung				
							CAD - 3D	IST				
								PLAN				
								Abweichung				
Legende:												
0= sehr geringe Kompetenz				3 = hohe Kompetenz								
1= geringe Kompetenz				4 = kann Kompetenz weitergeben								
2 = mittlere Kompetenz												
Rot = Kritisch, weil einzigartig												
							CAD-Laser	IST				
								PLAN				
								Abweichung				
							CAD-Abwicklung WIN-Blech	IST				
								PLAN				
								Abweichung				
							CAD - Abwicklung Sheed Works	IST				
								PLAN				
								Abweichung				