

QUALIFIKATIONSMATRIX									
Herr XY									
Tätigkeiten / Qualifikationsanforderungen	Datum			Qualifizierungsschritte:	Datum			Qualifizierungsschritte:	
	IST	PLAN	Abweichung		IST	PLAN	Abweichung		
ÜBERFACHLICH				FACHLICH					
Teamfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung	Bohren / Senken / Gewinde	IST	PLAN	Abweichung		
Belastbarkeit	IST	PLAN	Abweichung	Drehen / Fräsen	IST	PLAN	Abweichung		
Flexibilität	IST	PLAN	Abweichung	Runden / Wölben / Borden	IST	PLAN	Abweichung		
Entscheidungsfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung	Schleifen / Entgraten	IST	PLAN	Abweichung		
Eigenständiges Arbeiten	IST	PLAN	Abweichung	Scheren / Sägen	IST	PLAN	Abweichung		
Übernahme von Verantwortung	IST	PLAN	Abweichung	Schleifen / Entgraten	IST	PLAN	Abweichung		
Kommunikationsfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung	Scheren / Sägen	IST	PLAN	Abweichung		
	IST	PLAN	Abweichung	Montage / Zusammenbau	IST	PLAN	Abweichung		
Legende:	0= sehr geringe Kompetenz			3 = hohe Kompetenz					
	1= geringe Kompetenz			4 = kann Kompetenz weitergeben					
	2 = mittlere Kompetenz								
				Schweißen WIG	IST	PLAN	Abweichung		
				Schweißen MAG	IST	PLAN	Abweichung		
				Schweißen TÜV sicher	IST	PLAN	Abweichung		
				Punktschweißen	IST	PLAN	Abweichung		
				QS / Warenausgang	IST	PLAN	Abweichung		